

PAGEL® HOGESTERKTE MORTEL K80

EIGENSCHAPPEN

- V 1 4/1 OHF (Körnung 0-1 mm) HSB Stel- en voegmortel
- Hoge begin- en eindsterkte
- Kant-en-klaar product, eenvoudig te verwerken (Zwelmortel)
- Cementgebonden, bevat geen chloriden, aluminiumcement of andere corrosieve stoffen
- Gecontroleerde expansie, garandeert een krachtige verbinding tussen constructiedelen
- Afhankelijk van de waterdosering is de consistentie half-plastisch (10 % water) of aardvochtig (9 % water)
- Waterdicht en oliebestendig
- Vorst- en dooizoutbestendig
- Brandweerstandklasse A1 conform EN 13501 en DIN 4102
- Verwerking tussen +5 en +30 graden Celsius
- De mortel wordt zowel tijdens de productie als ook in de eindfase uitvoerig getest, niet alleen in eigen laboratorium maar ook door onafhankelijke erkende instituten
- Voldoet aan de normen voor productie en toepassing van cementgebonden gietmortels in constructieve toepassingen: DAFStb VeBMR – Rili
- **De onderneming is gecertificeerd conform DIN EN ISO 9001:2008**

TOEPASSINGSGEBIEDEN

- Voegvulling in stalen en betonnen windturbine-torens
- Verankeren van draadeinden in beton
- Voegvulling voor hoge sterkte prefab beton
- Reparatie van hoge sterkte betonnen brugdek overlagingen

V 1 4/1 OHF

Vochtigheidsklassen met betrekking tot betoncorrosie ten gevolge van de alkali silica reactie

Vochtigheidsklasse	WO	WF	WA	WS
	droog	vochtig	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf	vochtig • Alkaliën indringing van buitenaf • Sterke dynamische belasting
V 1 4/1 OHF	•	•	•	•

Alle door PAGEL® gebruikte toelagmaterialen voldoen overeenkomstig DIN-EN 12620 aan Klasse E1 en zijn van onomstreden herkomst.

Milieuklassen conform:

DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – HOGESTERKTE MORTEL

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
V 1 4/1 OHF	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	•



TECHNISCHE GEGEVENS				
TYPE	V 14/10HF			
Morteltype	mm	0-1		
Laagdikte	mm	max. 70		
Waterdosering	%	9,5		
Verbruik (droge mortel)	kg/dm ³	ca. 2,1		
Soortelijk gewicht gemengd	kg/dm ³	ca. 2,3		
Verwerkingstijd	+ 20 °C	min.	ca. 30	
Zwelling	24 h	Vol. %	≥ 0,1	
Druksterkte*	1 d	N/mm ²	≥ 70	
		7 d	N/mm ²	≥ 85
		28 d	N/mm ²	≥ 105
Buigtreksterkte	1 d	N/mm ²	≥ 7	
		7 d	N/mm ²	≥ 12
		28 d	N/mm ²	≥ 15
E-modulus	7 d	N/mm ²	≥ 30.000	
		28 d	N/mm ²	≥ 33.000

De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.

* Druksterkten gemeten cfm. DIN EN 196-1

Opslag: Tenminste 12 maanden. Koel, droog, vorstvrij. In originele gesloten verpakking.

Verpakking: 20 kg zak, euro pallet 960 kg

Gevarenklasse: geen gevaargoed, lees de veiligheidsbladen

GISCODE: ZP1

VERWERKING

ONDERGROND: Goed schoonmaken, losse en aanhechting remmende delen zoals cementschud verwijderen door kogelstralen of hoge druk waterstralen. Een aanhechtingssterkte van tenminste 1,5 N/mm² dient gegeven te zijn. Vrijliggende wapening vrijmaken van roest door aanstralen (SA 2,5 conform DIN EN ISO 12944-4. Gebruik PAGEL MS O2 als corrosiewering op het staal. 6-24 uur voor het aangieten volledig met water verzadigen.

BEKISTING: De bekisting stevig en stabiel bevestigen (voor zover nodig).

MENGEN: De mortel is kant-en-klaar en heeft nog slechts met (drink-)water gemengd te worden. De minimale en maximale waterdosering staat op de zakken vermeld. Doe de minimale hoeveelheid water in een dwangmenger en voeg daarna pas de mortel toe. Mengtijd eerste fase ca. 3-4 minuten. Vervolgens van het restant van het aanmaakwater zoveel toevoegen als nodig om de juiste consistentie te verkrijgen. Doe dit in kleine stapjes terwijl u nog 2-3 minuten doormengt. Gebruik nooit meer dan de maximaal genoemde waterhoeveelheid. De totale mengtijd bedraagt ca. 5-7 minuten. De exacte mengtijd en totaal benodigde waterhoeveelheid zijn afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en het type menger dat u gebruikt. Na het mengen direct verwerken.

VERWERKING: Zonder luchtinsluitingen de mortel zorgvuldig onderstoppen en verdichten.

NABEHANDELING: Vrijliggende oppervlakken moeten tegen vroegtijdig uitdrogen van het aanmaakwater beschermd worden met bijv. O1 PAGEL NABEHANDELINGSMIDDEL.

TEMPERATUREN: +5 °C tot +30 °C. Lagere temperaturen vertragen de sterkteontwikkelingen en verminderen de plasticiteit, hogere temperaturen versnellen, koud aanmaakwater hindert de plasticiteit. Bij temperaturen lager dan +5 °C. kan het product onder voorwaarden worden verwerkt. Raadpleeg onze technische dienst!

Non-ferro metalen: Cement en cementgebonden bouwstoffen kunnen non-ferro metalen aantasten en oplossen. Denk hierbij aan aluminium, koper en zink. Extra bescherming is noodzakelijk. Vraag hiernaar bij onze technische dienst.

PAGEL Productsamenstelling

Cement: Overeenkomstig EN 197-1
 Steenslag: Overeenkomstig EN 12620
 Vulstoffen: Overeenkomstig EN 450, EN 13263 vliegias, microsilica
 Hulpstoffen: Overeenkomstig EN 934-4

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassingsadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op www.pagel.nl. Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



PAGEL®
 SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY
 TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
 INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM