

Technisch merkblad

VH-POLYLOCK

Samenstelling	POLYLOCK is een twee componentenlijm op basis van oplosmiddel vrije epoxyharsen. Kort vóór het gebruik moeten de beide componenten tot een goed homogene massa worden gemengd.																		
Toepassing	POLYLOCK is een plamuurachtige krimpvrije kunststoflijm voor het verlijmen van bijv. beton, staal, hout, board, opgeschuurde polyester.																		
Eigenschappen	POLYLOCK vormt na de doorharding een bijzonder sterke verbinding met staal, hout en beton. POLYLOCK verouderd niet, is bestand tegen water en vanaf 2 mm volledig waterdicht. POLYLOCK is bestand tegen zeer veel chemicaliën. Raadpleeg hierover ons laboratorium.																		
Technische informatie (waarden bij 20°C)	<table><tr><td>Soortelijk gewicht</td><td>: ca. 1,9 kg/dm³</td></tr><tr><td>Buigtreksterkte</td><td>: ca. 45 MPa</td></tr><tr><td>Druksterkte</td><td>: ca. 96 MPa</td></tr><tr><td>E-modulus</td><td>: ca. 11.000 MPa</td></tr><tr><td>Krimp na doorharding</td><td>: geen</td></tr><tr><td>Lin. uitz. coëff.</td><td>: ca. 6 x 10⁻⁵ K⁻¹</td></tr><tr><td>Vaste stofgehalte</td><td>: ca. 100 vol. %</td></tr><tr><td>Hoeveelheid weekmakers</td><td>: 0%</td></tr><tr><td>Hoeveelheid oplosmiddel</td><td>: 0%</td></tr></table>	Soortelijk gewicht	: ca. 1,9 kg/dm ³	Buigtreksterkte	: ca. 45 MPa	Druksterkte	: ca. 96 MPa	E-modulus	: ca. 11.000 MPa	Krimp na doorharding	: geen	Lin. uitz. coëff.	: ca. 6 x 10 ⁻⁵ K ⁻¹	Vaste stofgehalte	: ca. 100 vol. %	Hoeveelheid weekmakers	: 0%	Hoeveelheid oplosmiddel	: 0%
Soortelijk gewicht	: ca. 1,9 kg/dm ³																		
Buigtreksterkte	: ca. 45 MPa																		
Druksterkte	: ca. 96 MPa																		
E-modulus	: ca. 11.000 MPa																		
Krimp na doorharding	: geen																		
Lin. uitz. coëff.	: ca. 6 x 10 ⁻⁵ K ⁻¹																		
Vaste stofgehalte	: ca. 100 vol. %																		
Hoeveelheid weekmakers	: 0%																		
Hoeveelheid oplosmiddel	: 0%																		
Hechting	POLYLOCK hecht uitstekend op beton, staal, baksteen, natuursteen. Beton moet schoon en winddroog zijn, staal van tevoren ontroest. Zie verder onder voorbehandeling.																		
Uiterlijk	POLYLOCK is lichtgrijs van kleur (na menging van beide componenten).																		
Mengverhouding	666 gew. delen POLYLOCK, component A. 333 gew. delen POLYLOCK, component B.																		
Mengwijze	De menging van de A- met de B-component kan geschieden langs mechanische weg (met bijv. langzaam draaiend mengtol) of met een tempermes/spatel. De A-component opmengen, daarna de B-component toevoegen. Intensief mengen. Het mengsel overgooien in een schone bus en nogmaals goed mengen. Een intensieve menging van de beide componenten is vereist.																		
Houdbaarheid	In gemengde toestand bij: 5°C ca. 45 minuten 10°C ca. 30 minuten 20°C ca. 20 minuten 30°C ca. 10 minuten.																		
Verwerking	POLYLOCK kan verwerkt worden met spatel, plamuurmes e.d. POLYLOCK mag niet verdund worden. De verwerking en doorharding dienen plaats te vinden bij een temperatuur tussen de 5°C tot 30°C en een maximale RV: 80%.																		

- Doorharding** Bij temperaturen boven de 10°C hardt POLYLOCK binnen 24 uur door; bij 5 en 10°C bedraagt de doorhardingstijd ca. 48 uur. De optimale doorharding wordt bereikt na 7 dagen.
- Ondergrond**
- Betonnen/zandcement gebonden ondergronden**
Deze ondergronden dienen vlak en strak te worden aangebracht en moeten minimaal 28 dagen verouderen. Voor wat betreft de kwaliteit van zandcement gebonden dekvloeren verwijzen wij u naar de norm NEN 2741. Deze dekvloeren dienen goed te hechten en een kwaliteit te hebben van minimaal D30. Het vochtpercentage mag niet meer bedragen dan 2,5%, gemeten volgens de calciumcarbide methode. De ondergrond dient vrij te zijn van cementshuid. Voor de vlakheid van de cementgebonden ondergrond verwijzen wij u bijvoorbeeld naar de NEN 2747.
- Stalen ondergronden**
De stalen ondergrond geheel ontroesten d.m.v. stralen volgens norm SA 2,5 (ISO 8501-01) met scherpkantig mineraal straalmiddel. De ruwheid dient te voldoen aan de RUGO-test 3 N10Ba. Binnen 4 uur na het stralen POLYMENT PRIMER E/M of gelijkwaardige primer aanbrengen. E.e.a. volgens het productinformatieblad. Na doorharding van de POLYMENT PRIMER E/M – minimaal 16 uur – maximaal 7 dagen – de POLYLOCK aanbrengen. Bij overschrijding van de 7 dagen het oppervlak schuren, ontstoffen en een nieuwe laag POLYMENT PRIMER E/M aanbrengen.
- Andere ondergronden**
Raadpleeg hierover ons laboratorium.
- Voorbehandeling**
- Betonnen/cement gebonden ondergronden**
Stof, vuil, schimmels, loszittende delen grondig verwijderen opdat een schoon hechtingsoppervlak ontstaat. Waar nodig ontvetten met een betonontvetter. De ondergrond moet volkomen droog en schoon zijn. Betonvloeren dienen vooraf gestraald te worden. Hierdoor wordt vuil, cementlijm e.d. verwijderd. Ook de oppervlaktestructuur, die door het stralen ontstaat, bevordert een optimale aanhechting van de afwerking.
- Stalen ondergronden**
De stalen ondergrond geheel ontroesten d.m.v. stralen volgens norm SA 2,5 (ISO 8501-01) met scherpkantig mineraal straalmiddel. De ruwheid dient te voldoen aan de RUGO-test 3 N10Ba. Binnen 4 uur na het stralen POLYMENT PRIMER E/M of gelijkwaardige primer aanbrengen. Na doorharding hiervan (minimaal 24 uur – maximaal 7 dagen) de POLYLOCK aanbrengen.
- Andere ondergronden**
Raadpleeg hierover ons laboratorium.
- Voorzorgsmaatregelen** Om huidirritaties te voorkomen wordt geadviseerd gebruik te maken van beschermende handcrèmes en handschoenen. Tijdens verwerking zorg dragen voor goede ventilatie.
- Schoonmaken gereedschap** Gereedschap en dergelijke schoonmaken met reinigingsmiddel vóórdat de doorharding plaatsvindt.

Verpakking

POLYLOCK wordt geleverd in sets A/B component van 1 en 5 kg.

Opslag

Het verdient aanbeveling de POLYLOCK droog en in gesloten verpakking op te slaan bij een temperatuur van bij voorkeur 15°C. De bewaartijd is dan maximaal 12 maanden.

Verantwoordelijkheden

Onze gebruikstechnische adviezen komen overeen met de huidige kennis uit wetenschap en praktijk ze zijn niet bindend en vormen geen basis voor contractuele rechtsverhouding en geen nevenverplichting van de verkoopovereenkomst. Wij adviseren de verwerking en het mengen van materialen op de op dat ogenblik heersende plaatselijke omstandigheden af te stemmen en zich in ieder geval te overtuigen van de geschiktheid van ons product door het aanleggen van een monster. Opgaven van onze medewerkers die afwijken van het technische merkblad moeten schriftelijk zijn bevestigd. Bij het uitkomen van een nieuw merkblad, zijn alle merkbladen met een voorliggende datum komen te vervallen.

Advies en verkoop

Verwaard Handelsonderneming B.V.

Dukaatlaan 7
2742 LH Waddinxveen
Tel +31 (0)88 - 540 11 00
info@verwaard-bv.nl
www.verwaard-bv.nl